



Центр восстановления компонентов
2020



Центр Ферронордик

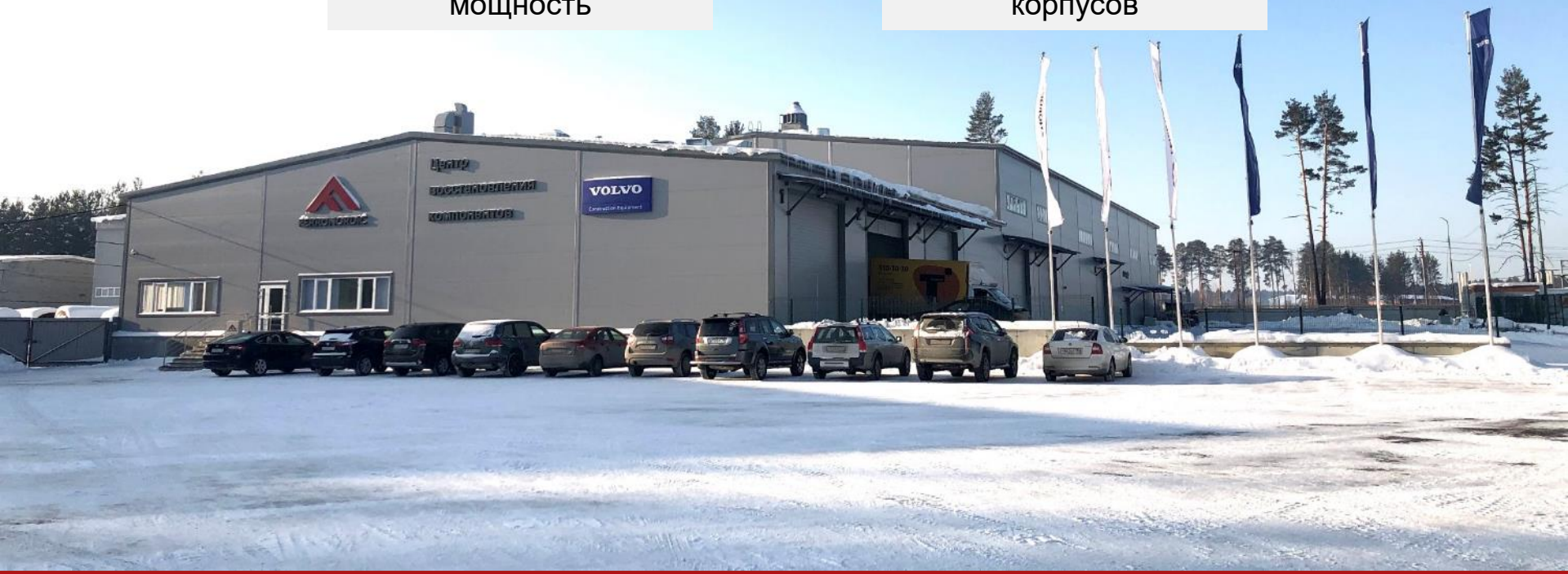
- Компания Ферронордик инвестировала 35 млн шведских крон в строительство Центра восстановления двигателей, коробок передач, трансмиссий
- Центр расположен в г. Березовский – город-спутник Екатеринбурга
- Центр создан для комплектующих машин Volvo Construction Equipment, так грузовых автомобилей Volvo Trucks и Renault Trucks.
- Первая продукция выпущена в январе 2020 года.

1478

Компонентов в год -
производственная
мощность

3000 м²

Площадь
производственных
корпусов



Программы Центра

ВОССТАНОВЛЕНИЕ

Разбор и восстановление узлов и агрегатов в соответствии с сертификатами Volvo Group



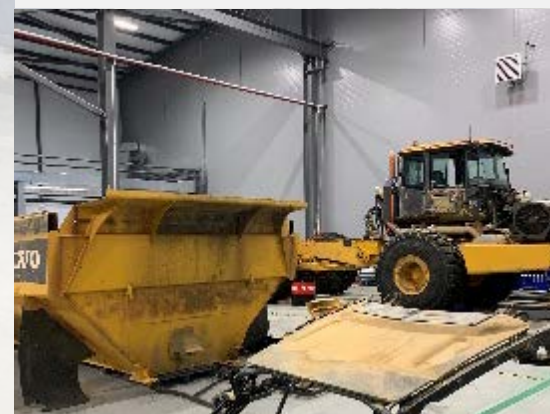
РЕБИЛД

Программа восстановления машин с заменой агрегатов и последующей гарантией от Volvo CE на 4 000 моточасов.



ЧОП-ОФФ

Полная разборка машины с целью её распродажи по запасным частям без дальнейшего восстановления



Возможности Центра

- ✓ Восстановление агрегатов для строительной и грузовой техники Volvo
- ✓ Капитальный ремонт агрегатов
- ✓ Восстановление машин по программе Rebuild
- ✓ Ремонт АКПП Allison от 6 000 от 9 000 серий
- ✓ Ремонт и восстановление ДВС Cummins
- ✓ Услуги по восстановлению, наплавке и расточке отверстий диаметром до 800 мм, с выездом к клиенту

Что получают наши клиенты?

- ✓ Восстановленный агрегат, качество и характеристики которого максимально приближены к качеству и характеристикам новой детали: мы работаем по технологии и стандартам Volvo
- ✓ Меньшую цену, чем на такой же новый компонент
- ✓ Увеличение продолжительности жизни агрегата
- ✓ Снижение затрат
- ✓ Сокращение периодов простоя техники
- ✓ Повышение производительности
- ✓ Гарантию качества «Ферронордик»



Процесс восстановления



1. ПРИЕМКА

Осмотр и проверка компонента на комплектность и наличие видимых повреждений.

2. МОЙКА

Очистка компонента от грязи, масла, смазочных материалов для подготовки к следующим этапам.



3. РАЗБОРКА КОМПОНЕНТА

Компонент разбирают в строгом соответствии с контрольным листом. Каждый этап разборки фиксируется, сотрудники центра фотографируют каждую запасную часть.



4. ОЦЕНКА

Оценка компонента на предмет возможности повторного использования деталей и необходимости восстановительных работ.



5. ПОДГОТОВКА ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ К СБОРКЕ КОМПОНЕНТА

- Восстановление запасных частей, отобранных для повторного использования, с помощью высокоточных станков для механической обработки металла.
- Заказ необходимых для восстановления компонента запасных частей, подлежащих полной или частичной замене.



6. ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ УЗЛОВАЯ СБОРКА

Узловая сборка предшествует основной и включает сборку головки цилиндров, сборку шатуна ДВС, шорт-блока двигателя, силовой передачи и трансмиссии. Каждый этап проходит строго в соответствии с инструкцией

7. ОСНОВНАЯ СБОРКА КОМПОНЕНТА

Основную сборку начинают после завершения подготовки всех запасных частей (новых, восстановленных, бывших в эксплуатации). Каждый этап сборки проходит строго в соответствии с инструкцией.



8. ТЕСТИРОВАНИЕ КОМПОНЕНТА

Тестирование компонента на обкаточных стендах. Результаты тестирования фиксируются в базе данных системы контроля качества и по запросу могут быть предоставлены заказчику.

Если компонент не прошел тестирование, специалисты Центра проводят проверку, устраняют проблему и процесс повторяется.



9. ОКРАШИВАНИЕ И УПАКОВКА

- Окраска компонента в соответствии со стандартом Volvo CE
- Установка запасных частей после окраски;
- Монтаж таблички с заводским номером и упаковка компонента.



Оснащение Центра

Оборудование Центра

✓ Восстановление деталей производится на высокоточном полуавтоматическом оборудовании.

1. Гидравлический станок для обработки привалочных плоскостей головок и блоков цилиндров
2. Установка для опрессовки головок блока цилиндров
3. Универсальный станок для расточки седел клапанов и направляющих втулок
4. Магнитный дефектоскоп
5. Гидравлический шлифовальный станок для коленчатых валов
6. Вертикально-расточной станок для расточки и фрезеровки блоков цилиндров

Контроль качества

- ✓ Контроль качества – важная часть нашей работы:
- Центр оснащен стендом для испытаний дизельных двигателей в режиме горячей обкатки без нагрузки, горячей обкатки под нагрузкой.
- Система управления позволяет производить запись хода испытаний с последующей распечаткой протокола по форме клиента.
- По окончании испытаний восстановленный агрегат получает паспорт испытаний, окрашивается и упаковывается для отправки в регион.
- На все восстановленные агрегаты предоставляется гарантия качества «Ферронордик»

Восстановление АКПП



Восстановление ДВС



Восстановление РПК





Спасибо за внимание!